



УТВЕРЖДАЮ

Руководитель Провайдера ПК
К.Д. Скобелев

2021 г.

Программа проверки квалификации лабораторий посредством проведения межлабораторных сравнительных испытаний полипропилена по методам ASTM

Программа ПК «Полипропилен-ASTM-2022-1»

ASTM International является одной из крупнейших добровольных организаций в мире в области испытания материалов, изделий, систем и услуг.

Совместная Программа проверки квалификации лабораторий – это статистическая программа тестирования качества испытаний лаборатории посредством сравнения данных, полученных в разных лабораториях, участвующих в программе.

Предложенная Программа является русскоязычной версией международной Программы «РТР ASTM», которая будет проходить под руководством ASTM при управлении и контроле со стороны ООО «Авентин».

1. Информационные данные о Провайдере проверки квалификации

Провайдер проверки квалификации входит в структуру Общества с ограниченной ответственностью (ООО «Авентин»).

Юридический/почтовый адрес: 115230, РФ, г. Москва, Каширское шоссе, дом 3, корпус 2, строение 9.

Координатор программы: Чашухин Алексей Сергеевич.



Контактный телефон: 8 (499)705-14-84, доб. 1001.

E-mail: a.chacshukhin@aventine.ru

Руководитель Провайдера: Скобелев Кирилл Дмитриевич.

2. Участники программы ПК

Участие в данной программе ПК целесообразно для лабораторий, выполняющих испытания полипропилена, с целью оценки достоверности и правильности результатов испытаний.

Для участия в программе ПК необходимо заполнить Заявку, форму которой можно запросить по: ptp@aventine.ru и направить в электронном виде по адресу: ptp@aventine.ru.

3. Образцы для контроля

В качестве образца для испытаний используют образец для контроля Полипропилена (далее- ОК) имеющего соответствующую маркировку – шифр.

Участнику программы направляется необходимое количество ОК, в соответствии с Заявкой.

Показатели и методы испытаний, по которым предлагается проанализировать ОК, приведены в таблице 1. Для проведения анализа лаборатории используют собственные средства измерений. Испытания по определению показателей желательно проводить всеми методами, перечисленными в таблице 1, однако каждый участник ПК может исключить из программы некоторые показатели в связи с отсутствием возможности их определения.

Таблица 1

№ п/п	Объект испытаний	Показатель	Диапазон определяемых значений	Метод испытаний
1	RM POLY	Показатель текучести расплава	0,01 – 25,00 %, г/10мин	ASTM D1238 ISO 1133
2		Ударная вязкость по Изоду	0,5 – 10,0 кДж/м ²	ASTM D256
3		Предел текучести при растяжении	0 – 31 МПа	ASTM D638 ISO 527

№ п/п	Объект испытаний	Показатель	Диапазон определяемых значений	Метод испытаний
4		Относительное удлинение при пределе текучести	0 – 600 %	ASTM D638 ISO 527
5		Модуль упругости при изгибе	0 – 2000 МПа	ASTM D790 ISO 178
6		Ксилол-растворимые фракции	0,1 – 10,0 %	ASTM D5492 ISO-16152
7		Температура изгиба под нагрузкой	0 – 150 °С	ASTM D648 ISO 75-1 и 2

4. Стоимость

Стоимость участия в ПК составит 160 000 руб.

Все цены указаны без учета НДС (20%).

В стоимость включены расходы на изготовление, подтверждение однородности и идентификацию образцов для контроля, транспортные расходы, отправка результатов в ASTM International с предварительным переводом на английский язык, перевод Заключительного отчета на русский язык, направление заявителю результирующих документов, а также взнос ASTM International.

5. Этапы и сроки проведения программы ПК

В соответствии с Планом проведения проверок квалификации лабораторий посредством межлабораторных сравнительных испытаний на 2022 год установлены следующие этапы и сроки реализации Программы:

№ этапа	Год	Наименование этапа	Начало этапа	Окончание этапа
I	2022	Регистрация и подтверждение участия	01 января 2022	15 марта 2022.
			01 марта 2022	15 августа 2022
II	2022	Предоставление ОК	10 мая 2022	15 июня 2022
			30 октября 2022	30 ноября 2022
III	2022	Получение результатов	20 мая 2022	25 июня 2022
			10 ноября 2022	10 декабря 2022
IV	2022	Выдача отчёта	до 30 октября 2022	
			до 30 марта 2023	

6. Условия проведения испытаний

Требования к условиям проведения испытаний:

-необходимость проведения по два определения параметра ($n = 2$);



-необходимость третьего определения при расхождении двух результатов, превышающем нормированный в документе по стандартизации предел повторяемости.

Испытания в каждой лаборатории проводятся в условиях повторяемости метода с целью установления степени согласованности независимых результатов испытаний.

7. Правила округления результатов испытаний

Результаты испытаний округляются в соответствии с требованиями НД на методы испытаний, а также в соответствии с МИ 1317–2004.

Провайдер оставляет за собой право запроса выдачи результатов испытаний с округлением, большим на порядок оговоренного методом испытаний.

8. Передача результатов Провайдеру ПК

Результаты испытаний отправляются на почту ptp@aventine.ru в виде скан-копии протокола испытаний не позднее, чем через 10 дней после получения образцов.

Оригиналы направляются в адрес ООО «Авентин» (с пометкой «МСИ»).

В протоколе необходимо указать:

- наименование предприятие и ИЛ (ИЦ), адрес, телефон, факс, e-mail ИЛ, номер аттестата аккредитации с указанием даты выдачи и срока действия (при наличии);
- номер протокола;
- шифр образца для контроля;
- даты получения образца для контроля и проведения испытаний;
- обозначение и наименование нормативного документа на метод испытаний;
- результаты единичных испытаний;



- тип или модель СИ, аппаратуры (термостатирующее устройство), предприятие- изготовитель;
- описание любых отклонений от процедуры испытаний (если они имели место);
- подписи руководителя лаборатории и исполнителей.

Протоколы испытаний, полученные Провайдером от участников ПК, являются конфиденциальной информацией. Уклонение от сговора и фальсификации - прямая обязанность участников.

Участники ПК несут личную ответственность за фальсификацию результатов испытаний, полученных при проведении ПК.

9. Обработка результатов

Статистическая обработка результатов ПК проводится сотрудниками компании ASTM International в соответствии с требованиями ASTM D 7372.

Участникам данной Программы предоставляется отчет на русском и английском языке.

10. Требования к изготовлению, контролю качества и распределению образцов для ПК

Материал ОК представляет собой полипропилен в виде гранул одного цвета размером 2-5 мм. Оценка однородности и стабильности ОК проверяется производителем.

На каждую упаковку с материалом ОК наклеиваются этикетки, содержащие следующую информацию: - наименование Провайдера - шифр ОК.

При подготовке образцов Провайдер оставляет запасные комплекты на случай, если при транспортировке произойдет утеря или повреждение образцов. Если утеря или повреждение произошли по вине транспортной компании дополнительный комплект образцов направляется в адрес лаборатории за счет Про-



вайдера. Если потеря или повреждение произошли по вине участника ПК, Провайдер направляет дополнительный комплект по согласованию с руководителем Провайдера.

11. Потенциальные источники ошибок

Ошибки при проведении ПК могут быть вызваны следующими факторами: несоблюдение требований при подготовке проб перед анализом; неудовлетворительное качество реагентов и стандартных образцов при калибровке и аттестации оборудования; нарушение в работе средств измерений и испытательного оборудования; ошибки при вычислении, записи; человеческий фактор.

12. Степень гласности результатов ПК

Результаты испытаний лабораторий представляются участникам ПК в отчете в зашифрованном виде. Помимо отчета, лаборатория получает персональное заключение, в котором приводятся сводные таблицы, оценки результатов испытаний и шифр данной лаборатории.

13. Условия хранения ОК

ОК должны храниться, включая хранение в процессе применения, в упакованном виде, обеспечивающем защиту от загрязнений, света и влаги, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов.

При хранении образцов соблюдаются следующие условия:

- температура хранения – от 0 °С до 30 °С;
- относительная влажность не более 80 %;
- место хранения – крытые складские или рабочие помещения (с учетом требований пожарной безопасности ГОСТ 12.1.007–74).

Программу разработал
Специалист по качеству
ООО «Авентин»

Кокурина Д.М.